



1. Размеры для справок.
2. Число витков – 6.
3. Выступание прокладок поз. 3-а наружный контур катушек не более 0,3 мм.
4. Изоляцию поз. 10, 11, 12, 13 наложить с перекрытием 1/2 ширины по наружному контуру.
5. Изоляцию поз. 12 наложить по два слоя с последующим смещением слоев на 10 мм.
6. По ГОСТ 15527-70, после пайки шины поз. 1 с тоководом поз. 4
7. ПМФОЦр6-4-0,03 ТУ48-21-663-89.
8. Проверить на отсутствие витковых замыканий по инструкции 0213123.25003.00008 (Un=220В).
9. Маркировать обозначение выводов по схеме намотки шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.008-85.
10. Катушки подвергнуть светловому отжигу, высота катушки без изоляции не более 30 мм.